CÔNG TY TNHH PHỐT PHÁT

PHOSPHATE COMPANY LIMITED

www.phosphate.com.vn

Luôn mang đến sự thỏa mãn cao nhất cho khách hàng

Always bring the highest satisfaction to customers

UKAS QUALITY MANAGEMENT
DNV
2843 - 2006 - AQ -SIN - UKAS

Thư ngỏ

Quý Khách hàng thân mến!

Lời đầu tiên, tôi xin thay mặt Công Ty TNHH **Phốt Phát** gởi tới Quý Khách hàng lời chào trân trọng cùng lời chúc sức khỏe và thành công.

Công Ty TNHH **Phốt Phát** là một đơn vị chuyên sản xuất, cung cấp hóa chất và công nghệ xử lý bề mặt kim loại, tôn, nhựa, … trước khi sơn, xi mạ, trang trí, . . . với năng lực sản xuất và cung cấp trên 300 tấn/tháng (gồm các loại hóa chất, Anti – finger và Sơn phủ)

Với hơn 10 năm kinh nghiệm và cam kết "***luôn mang đến sự thoả mãn cao nhất cho khách hàng bằng chất lượng, sự ổn định của sản phẩm và giá cả hợp lý",*** chúng tôi đã chinh phục được nhiều khách hàng TÔN như ***Tôn Đại Thiên Lộc, Tôn Đông Á, Tôn Phương Nam,***…cũng như là nhà cung cấp hóa chất chính cho các tập đoàn **HÒA PHÁT, VPIC, YAMAHA**, . . . và các nhà sản xuất khác trên khắp cả nước.

Thay mặt công ty Phốt Phát, xin chân thành cảm ơn Quý Khách hàng đã tín nhiệm và hợp tác với chúng tôi trong suốt thời gian qua. Hy vọng, Phốt Phát sẽ tiếp tục góp một phần năng lực của mình vào sự thành công của Quý Khách hàng trong hiện tại và tương lai.

Trân trọng kính chào,

Tổng Giám đốc

(Đã Ký)

Huỳnh Thanh Trang

Phần 1: Giới thiệu

INTRODUCTION

1.1. Giới thiệu công ty.



- Tên Tiếng Việt: Công ty TNHH PHỐT PHÁT
- Tên Tiếng Anh: PHOSPHATE Co. Ltd,
- Thành lập: Tháng 03/2003
- Trụ sở chính: Lô A4a, KCN Hiệp Phước, Nhà Bè, TP.HCM
- Chi nhánh: Lô D1-2, KCN Tân Kim, Cần Giuộc, Long An
- Tổng Giám đốc: Ông Huỳnh Thanh Trang
- Điện thoại: (08) 37800526 – Fax: (08) 37800525
- Website: www.phosphate.com.vn – Email: business@phosphate.com.vn
- Mã số thuế: 0302905005
- Tài khoản: Ngân hàng Ngoại Thương - Vietcombank
- Số tài khoản: 0071000894153

1.2 Lịch sử hình thành và phát triển

- Công ty TNHH Phốt Phát với tên thương mại là PPCo được thành lập tháng 03 năm 2003, toạ lạc tại Lô A 4a KCN Hiệp Phước, Nhà Bè, TP.HCM. Chuyên cung cấp các loại hóa chất xử lý bề mặt. Với đội ngũ kỹ sư và chuyên gia hàng đầu trong lĩnh vực xử lý bề mặt vật liệu, kết hợp với công nghệ kỹ thuật hiện đại của Nhật Bản, Đức và hệ thống QLCL phù hợp tiêu chuẩn ISO 9001:2015. Chúng tôi đã chinh phục được nhiều nhà sản xuất khó tính và trở thành nhà cung cấp chính, đáng tin cậy cho các nhà sản xuất lớn trên khắp cả nước.
- Đến cuối năm 2009, nối tiếp thành công chúng tôi đã đầu tư xây thêm xưởng sản xuất mới tại Lô D1-2 KCN Tân Kim , Cần Giuộc, Long An để sản xuất Anti- finger và các chất phủ nhằm đáp ứng nhu cầu đa dạng của thị trường.
- Với phương châm " Luôn Luôn Mang Đến Sự Thỏa Mãn Cao Nhất Cho Khách Hàng " chúng tôi đã không ngừng cải tiến chất lượng sản phẩm và dịch vụ, để mỗi sản phẩm của chúng tôi là một lợi thế cạnh tranh cho khách hàng. Rất mong được hợp tác cùng Quí khách hàng!

1.3 Tầm nhìn , Sứ mệnh & Mục tiêu
Vision and Mission and Objective

1. Tầm nhìn *(Vision)*

Trở thành nhà cung cấp hóa chất và các dịch vụ hóa kỹ thuật hàng đầu Việt Nam và khu vực ASEAN

Become the leading chemical and technical chemical service supplier in Viet Nam and ASEAN

2. Sứ mệnh *(Mission)*

- Nâng cao uy tín thương hiệu đối với khách hàng, đối tác.
- Tiên phong trong việc phát triển sản phẩm mới theo yêu cầu khách hàng.
- Là đối tác tin cậy, chuyên nghiệp và hiệu quả nhất của thị trường hóa chất tại Việt Nam hiện nay

- Improve the brand reputation to customers, partners
- Pioneer in developing new chemical products on customer's demands
- Be a reliable, professional partner of current chemical market in Viet Nam

3. Mục tiêu & Giá trị cốt lõi

Objective and core values

- Cung cấp sản phẩm và giải pháp hiệu quả nhất giúp khách hàng tiết kiệm hơn, tạo được lợi thế cạnh tranh cho khách hàng.
- Chất lượng sản phẩm: tuyệt đối cung cấp sản phẩm chất lượng cao, áp dụng qui tắc " Sản phẩm đúng ngay lần đầu "
- Con người (năng lực lao động): năng lực cao của BGD và đội ngũ kỹ thuật nòng cốt, công ty phát triển bền vững mối quan hệ nội bộ và quan hệ khách hàng.
- Sự đổi mới: cải tiến liên tục sản phẩm và khám phá công nghệ mới nhằm cung cấp những giải pháp tối ưu cho những nhu cầu mới.
- Lòng đam mê: PPCo đam mê với nghề và luôn tâm huyết tìm ra những giải pháp mới, hiệu quả trong ngành xử lý bề mặt vật liệu

- *Provide most effective products and solutions to help customer to save more, create the competitive edge for customers*
- *Quality product: provide consistent high quality products. Apply the principle " Right first time product"*
- *People: high ability of leaders and technical core staffs, develop stable among internal relationship and customers relation*
- *Innovation : continuous improvement of product and explore new technology to yield the best solutions for continuous change of demands*
- *Passion: Job passion and spirit of yielding the new effective solution in material surface treatment field*

1.4 Văn hóa và trách nhiệm với môi trường

Phosphate Culture & Environmental responsibility

1.4.1. *Văn hóa công ty*

- Khách hàng: tri kỹ với khách hàng, tận tâm phục vụ
- Làm việc: trách nhiệm cao, hợp tác, vượt qua khó khăn
- Luôn học hỏi và sáng tạo
- Tôn trọng đạo đức nghề nghiệp

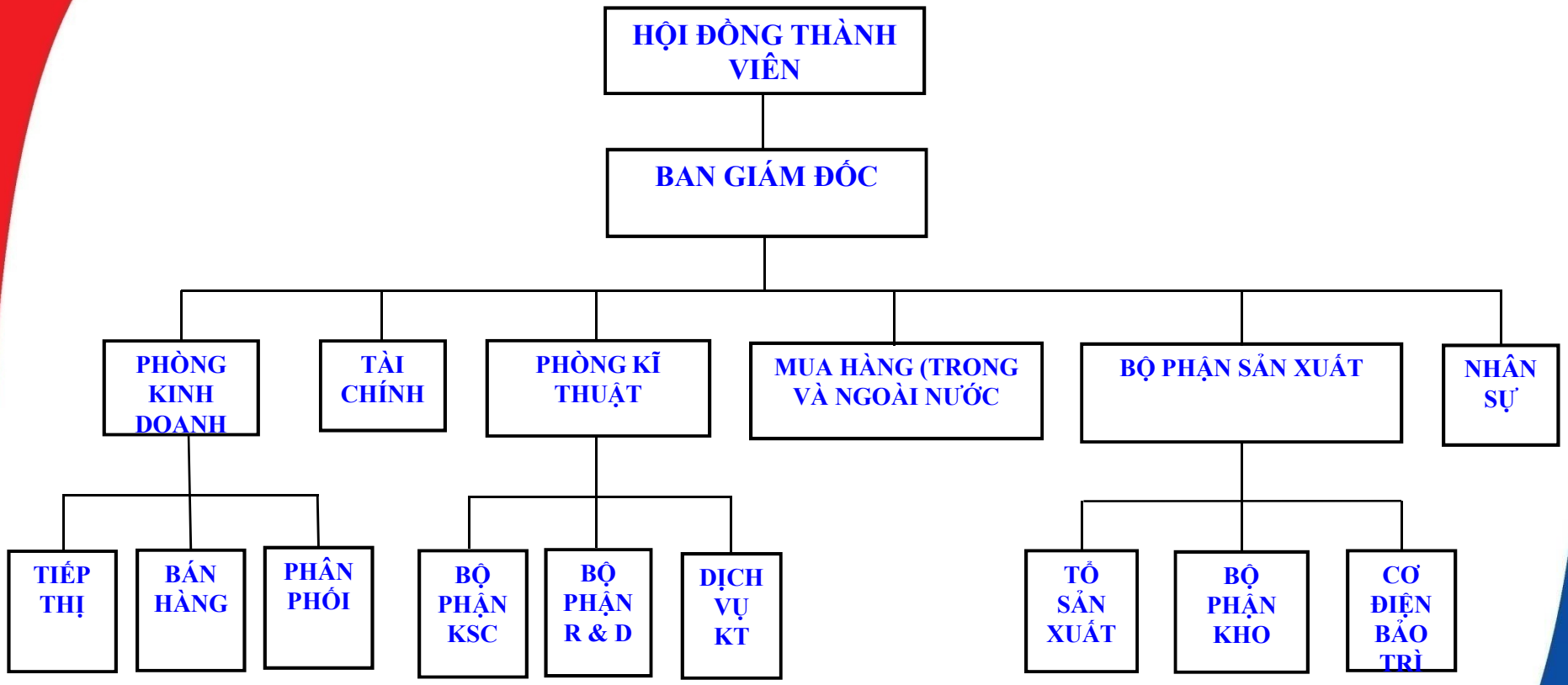
- With customers: heart – to – heart and whole- hearted service
- Working: responsibility, cooperation, overcome an obstacle
- Always learn and create
- Occupation ethics respect

1.4.2. Trách nhiệm với môi trường

Công ty hoạt động trên ý thức trách nhiệm bảo vệ môi trường, cam kết sản phẩm phù hợp tiêu chuẩn và mức độc hại thấp nhất.

We have a sense of protective environmental responsibility, undertake the product according to standard and lowest harmful.

1.5. Cơ cấu tổ chức



Phần 2: Sản phẩm & Ứng dụng

Products and Application

2.1.Hóa chất xử lý trong lĩnh vực sản xuất tôn.

Chemicals For Surface Treatment Of Steel Coil

Chemical Process for GI	Application	Working temp.
Chemical Degreasing: DC - 4730S 0r AQ – CL411	Spray or immerse	40 – 60^0 C
Acid – pickling HCl,, AD - 210	Immerse	Room temp.
Galvanizing	-	-
Passivating PAS – Z339 0r PAS – Z210	Dip and Squeeze	40 – 60^0 C





Chemical Process for Galvalume	Application	Working temp.
Chemical Degreasing: DC – 4730S	Spray or immerse	40 – 60^0 C
Electro-degreasing: EC – 2010P	Immerse	30 – 80^0 C
Galvanizing	-	-
Anti – finger Metacoat – C212	Roll coater	Room temp
OR Passivating PAS –Z339 , PAS – Z210	Dip and Squeeze	40 – 60^0 C

Hóa chất xử lý trong lĩnh vực sản xuất tôn.

Chemicals For Surface Treatment Of Steel Coil



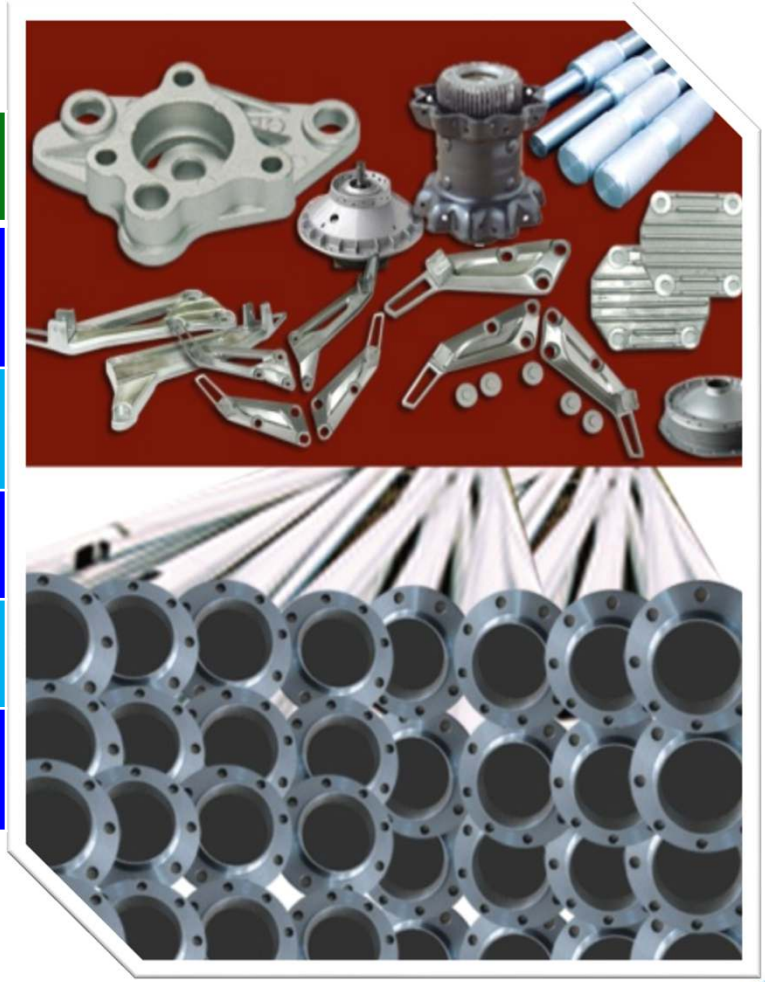


Chemical Process for PPGI	Application	Working temp.
Chemical Degreasing: ETC -4338	Spray or immerse	40 – 60^0 C
Chromatting (Dry –In – place) Bcoat –Z361 0r Bcoat –Z310	Roll coater	Room temp.
Coating	-	-

2.2. Hóa chất xử lý trong lĩnh vực xi mạ

Chemicals For Galvanizing steel products

Process	Application	Working temp.
Chemical Degreasing: DC - 4730S	Spray or immerse	40 – 60^0 C
Electro-degreasing: EC – 2010P	Immerse	30 – 80^0 C
Acid – pickling HCl, H_2SO_4	Immerse	Room temp.
Galvanizing	-	-
Passivating PAS - Z608	Immerse	Room temp.



2.3. Hóa chất xử lý cho lĩnh vực sơn tĩnh điện

Chemicals For Surface Treatment of Electrostatic Powder Coating






Zn – Phosphating

Immerse System

1. Degreasing :DC – R446
2. Water rinsing
3. Acid pickling H_2SO_4
4. Water rinsing
5. Surface conditioning : SUF – ZNP
6. Zn-phosphating : PP – 2530
7. Water rinsing

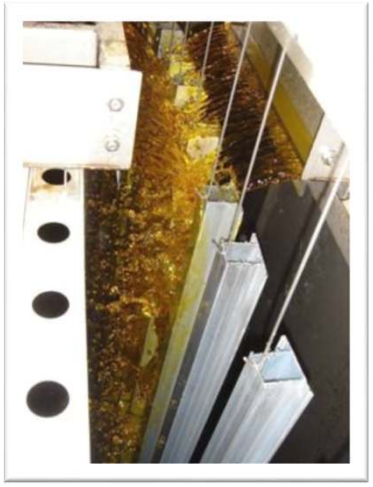
Spray System

1. Degreasing :DC – 5364S
2. Water rinsing
3. Surface conditioning : SUF – ZNP
4. Zn-phosphating : PP – S317
5. Water rinsing

Hóa chất xử lý cho lĩnh vực sơn tĩnh điện

Chemicals For Surface Treatment of Electrostatic Powder Coating







Chromating for Aluminium

Chromating

1. **Degreasing : BC – AL701, DC – AL715**
2. **Water rinsing**
3. **Chromating : Al – 7130, AL – G800**
4. **Water rinsing**

Non-chrom

1. **Degreasing : BC – AL701, DC – AL715**
2. **Water rinsing**
3. **Non- chrom coating: AL - 7560**
4. **Water rinsing**

2.4. Hóa chất cho thủ công mỹ nghệ và nhuộm màu kim loại

Chemicals For Surface Treatment Of Handicraft and metal colouring





Colouring

For steel	For zinc, galvanized	For copper
1. Degreasing : DC – R446	1. Degreasing : BC – Al 701	1. Cleaning
2. Water rinsing	2. Water rinsing	2. Water rinsing
3. Acid pickling H_2SO_4	3. Blackening : Black – Z550	3. Blackening : Black – C709
4. Water rinsing	4. Or copper colouring: Cop-Z580	4. Or whitening: Bri - C909
5. Blackening : Black – F309	5. Water rinsing	5. Water rinsing
6. Water rinsing		

Ngoài ra, công ty không ngừng nghiên cứu sản phẩm mới để đáp ứng yêu cầu đa dạng của khách hàng

On the other hand, our company continuously develop new products for diverse demands from customers

Thank you very much

CÔNG TY TNHH PHỐT PHÁT

PHOSPHATE COMPANY LIMITED

Add: Lot A 4a Hiep Phuoc I.P, Nha Be Dist., HCM City
Tel: (84.8) 37800 526 - Fax: (84.8) 37800 525
Email: business@phosphate.com.vn
Website: www.phosphate.com.vn